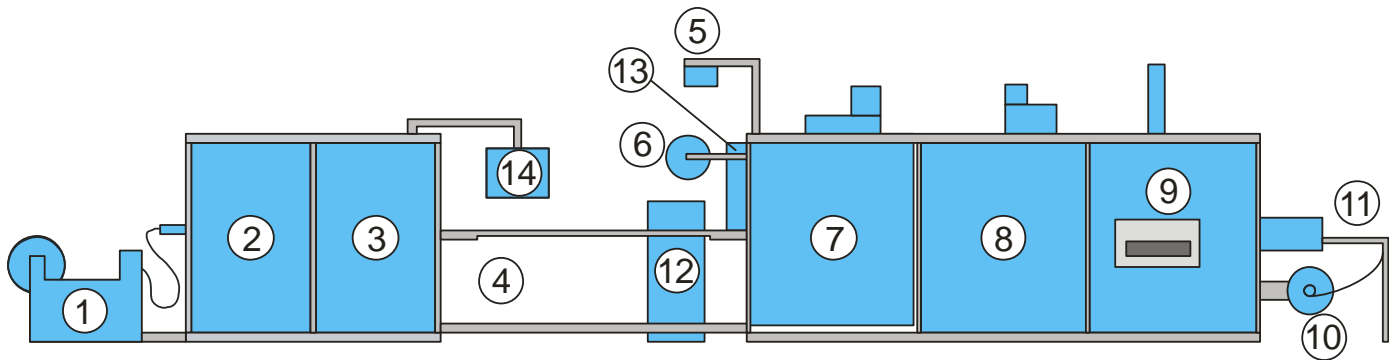


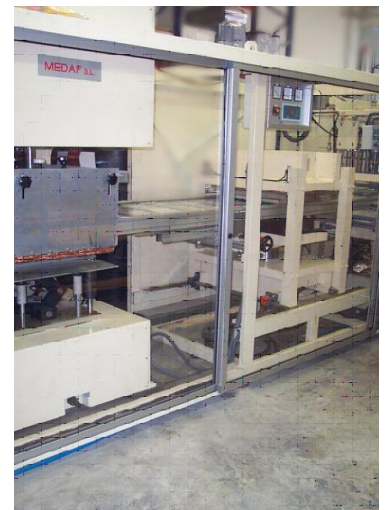


# THERMOFORMER ET EMBALLAGE BLISTER AUTOMATIQUE

## BLISTERPACK AUTOMATIC



### SOUDURE PAR HAUTE FREQUENCE OU THERMIQUE



MATÉRIAUX DE FERMETURE BLISTER SUR LE FILM THERMOFORME DE PVC O PTE-G

- Film de fermeture, sans traitement, avec o sans impresión.
- Film de fermeture thermossellable.
- Carton thermossellable.
- Film thermoforme (double coquille).

Modèle: **TTS-HF**

**65 x 40**

**WILSON GLOBAL INVEST** offre la machine à thermoformer et emballage BLISTER modèle TTS-HF 65 x 40 pour couvrir les nécessités d'emballage BLISTER pour séries moyennes et plus importantes.

### PROCESSUS DE PRODUCTION

- Mise en place de la bobine de film thermoplastique.
- Fixation latérale du film sur des chaînes traceuses à épines.
- Chauffage duo et progressif du film ( minimum en trois étapes ), par des éléments radiants montés dans 9 zones linéaires et un proche du moule, avec deux zones dans l'entrée pour synchronisation selon avance.(2)
- Fixation par deux cadres du film préchauffé ( supérieur et inférieur ).
- Thermoformage du film avec moule positif ou négatif, par vide et/ou surpression ( 3 bar ) avec ou sans contre moule ,au moyen de bancs entraînés par des rouleaux en position ajustable.(3)
- Zone de charge manuelle ou automatique du produit à emballer.(4)
- Charge de la bobine du film de fermeture au moyen pont élévateur.(5)
- Dérouleuse de film et de fermeture avec balancier récupérateur avec frein.(6)
- Soudure par Haute Fréquence ou Thermique avec double sens de mouvement, inférieur par genouillère et supérieur l'hydraulique , positionnable sur l'ensemble d'équipements de soudure, en avance, latérale et inclinaison et avec contrôle total depuis l'écran tactile.(7)
- Découpé par presse hydraulique par banc inférieur mobile dont la supérieur est fixe pré chauffée positionnable longitudinal et latéralement, avec contrôle de pression depuis l'écran tactile.(8)
- Expulsion, avec fixation par ventouses de vide/soufflé finis et de fixation du aquelette par des pressoirs de pression, déposée sur un ruban transporteur avec sortie latérale.(9)
- Enrouleur de déchet, sous forme de bobine.(10)

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Contrôle depuis écran tactile de couleur, avec bras positionnable. (14)
- Châssis d'acier modulaire électro-soudé en formant des boucles en conférant une grande robustesse structurelle.
- Ajustement de la largeur des chaînes par des volants avec des indicateurs de mesure.
- Portes coulissantes transparentes de surface totale.
- Systèmes mise en place et ajustement d'équipements d' manière confortable et rapide.
- Centralisation avec induction d'alarmes en écran.
- Accès facile tous les composants et aux équipements de la machine.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Secteur maximal de thermo conformé	650 mm x 400 mm
- Secteur minimal de thermo conformé	300 mm x 300 mm
- Profondeur maximale de thermo conformé	140 mm
- Épaisseur max. matériel à thermo conformé	1 mm
- Diamètre de la bobine ( sans mandrin*)	800 mm (500 mm*)
- Puissance max.chambre chauffante	20,70 kW
- Puissance max. de Soudure HF	10 kW (18kVA) [ Lampe 30kW ]
- Débit pompe à vide par palettes	40 m <sup>3</sup> /h
- Force max.de coupe ( réglable)	30 Tm
- Pression air comprimé	6 bar
- Tension électrique	400 V 50Hz (3 F + N + TT)
- Consommation max. d'air comprimé à 12 cycles /min	135 N m <sup>3</sup> /h
- Débit de consommation max eau réfrigération	1,4 m <sup>3</sup> /h
- Puissance totale maximale installée	50,30 kW
- Couleur	ivoire-NS-0505
- Poids	5.290 Kg
- Dimensions	Largeur 13,58 m ; Longueur 2,02 m ; Hauteur 2,48 m

### ACCESSOIRES

- Chargeur de bobines pneumatique et supports de bobine pas des rouleaux tractés.(1)
- Machine à estemper de simple ou de double banc.
- Soudeuse et découpeuse avec mouvement d'élévation pour double bulle ( Coquille ).
- Ramasseur manuel de pièces finies.(11)
- Déposant de papier /carton avec cartouche accumulateur.(12)
- Espacement pour imprimantes.
- Synchronisme de marque pour film de fermeture imprimé.(13)
- Modem communication avec le service technique de Wilson Global Invest.

## WILSON GLOBAL INVEST, S.L.

Carretera Castellar 539 Pl. Ind. Can Petit 08227 Terrassa ( España )

Tel. +34 93 664 57 32 - wilsongi@wilsongi.com - www.wilsongi.com



MAQUINARIA DE TERMOCONFORMADO  
Y ENVASADO BLISTER O SKIN-PACK