



ENVASADORA BLISTER SEMIAUTOMÁTICA SOLDADORA-TROQUELADORA

SEMI AUTOMATIC BLISTER WELDER STAMPING



Modelo: **TSVH**
35X50 30Tm

WILSON GLOBAL INVEST ofrece la nueva gama de soldadoras-troqueladoras hidráulicas semiautomáticas para cubrir las necesidades del sector de las pequeñas y medianas series para la confección de blisters. Sellado y troquelado simultáneamente de placas termoformadas (con la cantidad y forma de los alvéolos precisos) de PVC o PET-G con complejos termosellables tipo PVC, PET-G, cartón, papel, aluminio, Tybec, etc.

PROCESO DE PRODUCCIÓN

- Posicionar el interruptor general en I, seleccionando la temperatura en el regulador de temperatura y ajustando el tiempo de soldadura en el temporizador.
- Esperar unos 15 minutos para calentamiento a 120°-150°C de la placa soldadora.
- Colocar el útil soldador-troquel sobre carro deslizante.
- Colocar la placa de alvéolos sin troquelar, (placas de 350x500 mm. útil máx) en el carro deslizante.
- Cargar los artículos a envasar en los alvéolos.
- Depositar encima de la placa de los alvéolos cargados el material de sellado, cortándolo de la bobina con la cuchilla corredera, (se dispone de un dispositivo anti-retorno del material de sellado).
- Apretar simultáneamente dos pulsadores.
- Automáticamente el carro se sitúa bajo la placa de presión calefactada, bajando dicha placa, troquelando y soldando simultáneamente. Pasado el tiempo prefijado, la placa se eleva y el carro se desplaza a la posición inicial.
- Retirar los blisters acabados y el retal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- | | |
|--|--|
| - Grupo hidráulico autónomo | 4 kW (regulación de 50 a 200 kgr/cm2) |
| - Consumo de aire | 1,2 NI/ciclo a 6 bar. |
| - Grupo placas calefactoras | 2,5 kW. |
| - Tensión alimentación | 3 F+N+TT 400 V. 50/60 Hz. |
| - Superficie de sellado-troquelado | 350 x 500 mm. |
| - Profundidad máxima del blister | 120 mm. |
| - Presión máxima de sellado-troquelado | 30 Tm. |
| - Tiempo aproximado por cada ciclo | 10 a 45 seg. |
| - Dimensiones | 1,62 m. Altura, 1,16 m. Ancho, 0,96 m. Prof. |
| - Peso | 430 kg. |

WILSON GLOBAL INVEST is proud to present the new range of semiautomatic solder hydraulic stamping machines to meet the needs of the small and medium sized businesses to make blisters packs, sealing and stamping the thermosealing plates simultaneously, (with the quantity and form of alveolus necessary) of PVC or PET-G with thermosealing complexes like PVC, PET-G, cardboard, paper, aluminium, etc.

OPERATION

- Set general switch and temperature selector to I, setting the temperature required on the temperature selector and adjusting the soldering time on the timer.
- Wait approximately 15 minutes for the soldering plate to reach its working temperature 120° -150°C.
- Position the welding-die implement on the sliding cart.
- Fit the alveolus plate, (plates of 350x500 mm., max) on the sliding carriage.
- Load the articles to be packed into the cells.
- Place over the alveolus plate, the sealing material, cutting it from the reel with a sliding blade (there is device to prevent the sealing material from moving back).
- Press the two buttons simultaneously.
- The card is automatically positioned under the heating squeezer board, the board comes down, die-cutting and welding simultaneously, and once the desired period of time has elapsed, the board rises and the cart moves to the initial position.
- Remove the finished blisters and the off-cut.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- | | |
|---|--|
| - Autonomous hydraulic group | 4 kW (regulation amount 50 to 200 kgr/cm2) |
| - Air consumption | 1,2 NI/cycle. at 6 bar. |
| - Heating plates fitted with thermostat | 2,5 kW. |
| - Power supply | 3 PH+N+E 400 V, 50/60 Hz. |
| - Sealing-Stamping surface | 350 x 500 mm. |
| - Maximum blister depth | 120 mm. |
| - Maximum sealing-stamping pressure | 12.800 kg. |
| - Sealing-Stamping time | 4 a 6 seconds. |
| - Approximate time of each cycle | 10 to 45 seconds. |
| - Dimensions | 1,62 m. Height, 1,16 m. Width, 0,96 m. Depth |
| - Weight | 430 kg. |

WILSON GLOBAL INVEST, S.L.

Carretera Castellar 539 Pl. Ind. Can Petit 08227 Terrassa (España)

Tel. +34 93 664 57 32 - wilsongi@wilsongi.com - www.wilsongi.com



MAQUINARIA DE TERMOCONFORMADO
Y ENVASADO BLISTER O SKIN-PACK