



SOLDADORA BLISTER ROTATIVA AUTOMÁTICA

AUTOMATIC BLISTER REVOLVING SEALER



Modelo: SRA

WILSON GLOBAL INVEST fabrica la Soldadora Automática Rotativa de cuatro estaciones, modelo SRA que combina la máxima eficacia y seguridad, con productividad y cambio rápido de formato, para el envasado en Blister por el sistema de alvéolo plástico y cartón lacado.

Máquina totalmente carenada, giro de la mesa por servomotor, posicionamiento inicial automático, soldadores encastrados, etc

Control desde pantalla de cristal líquido retroiluminado y teclado de membrana.

Control en manual (ajustes y pruebas) o automático (por tiempo o pedal) con memoria de programas.

PROCESO DE PRODUCCIÓN

- Etapa de carga segura y cómoda para el operador.
- Etapa de dosificación de cartones de carga exterior y ajuste por volante.
- Etapa de soldadura de accionamiento neumático con placa calefactora teflonada.
- Etapa de extracción de Blisters acabados con rampa de salida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Área máxima de soldadura	350 x 250 mm.
- Altura máxima de Blisters	120
- Presión de soldadura	1.200 daN
- Potencia total instalada	1,75 kW
- Tensión alimentación	3 F+N+TT 400/230 V 50-60 Hz
- Consumo aire comprimido	24 NL/ciclo a 6 bar
- Cadencia máxima	20 ciclos/min.
- Dimensiones	1,7 m Altura, 2,04 m. Ancho, 1,38 m. Prof.
- Peso	780 kg

WILSON GLOBAL INVEST manufactures the Revolving Automatic Welder of 4 stations model SRA that it combines the maximum effectiveness and security, with productivity and quick change of format, for the packed of Blister for the system of plastic alveole and cardboard laked.

Completely careened machine, it has a rotate of the table for servomotor, automatic initial positioning, welders chased, etc...

Control from a glass liquid screen retroluminous and membrane keyboard.

Manual control (adjustments and tests) or automatic for time or for treadle) with memory of programs.

OPERATION

- Stage of sure load and commode for the operador.
- Stage of dosage of cardboards of external load and adjustment for steering wheel.
- Stage of welding of pneumatic working with tefloned heating badge.
- Stage of extraction of Blisters put an end to exit ramp.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum Welding area	350 x 250 mm.
- Maximum Blisters Height	120
- Welding Pressure	1.200 daN
- Total installed power	1,75 kW
- Power Suplý	3 F+N+TT 400/230 V 50-60 Hz
- Air compressed Consumption	24 NL/cycle to 6 bar
- Maximum Cadency	20 cycle/min.
- Dimensions	1,7 m. Height, 2,04 m. Width, 1,38 m. Depth
- Weight	780 kg

WILSON GLOBAL INVEST, S.L.

Carretera Castellar 539 Pl. Ind. Can Petit 08227 Terrassa (España)

Tel. +34 93 664 57 32 - wilsongi@wilsongi.com - www.wilsongi.com



**WILSON
GLOBAL INVEST**

MAQUINARIA DE TERMOCONFORMADO
Y ENVASADO BLISTER O SKIN-PACK