



# SOLDADORA BLISTER MANUAL

## MANUAL BLISTER WELDER



Modelo: **SM**

**WILSON GLOBAL INVEST** ofrece actualizada la gama de las sólidas soldadoras manuales destinada al sector de las pequeñas series para la soldadura por calor y presión de blisters, etc. sobre complejos termosellables tipo cartón, aluminio, papel o plástico.

### PROCESO DE PRODUCCIÓN

- Ajustar mediante tornillos la altura de la placa calefactora respecto al útil soldador.
- Posicionar el interruptor general en I, iluminándose el piloto verde.
- Prefijar la temperatura en el regulador de temperatura.
- Esperar unos 15 minutos para el calentamiento a 120<sup>o</sup>-150<sup>o</sup> C de la placa soldadora, estando lista para trabajar al iluminarse el Led verde del termostato.
- Introducir el blister en el útil soldador.
- Introducir los productos a envasar en el blister.
- Colocar el útil soldador debajo de la placa soldadora.
- Bajar manualmente la palanca hasta la posición horizontal.
- Esperar de 3 a 8 segundos (según el producto) y levantar manualmente la palanca hasta la posición vertical.
- Retirar el útil soldador y sacar la pieza envasada, repitiendo el proceso productivo.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Área de soldadura	250 x 350 mm.
- Potencia placa calefactora	900 W
- Tensión alimentación	230 V F-N+TT
- Consumo	4 A
- Sonda temperatura	Tipo J, extraíble por bayoneta
- Presión ejercida.	560 daN
- Fuerza manual	4,5 daN en el extremo de la palanca
- Recuperación	Por muelle equilibrado anti-agarrotamiento
- Dimensiones	0,59 m. Altura, 0,37 m. Ancho, 0,37 m. Prof.
- Peso	57 kg

### COMPLEMENTOS

Kit de carga frontal simple  
Kit de carga lateral doble  
Útiles soldadores

---

**WILSON GLOBAL INVEST** offers an update on tis tested and proven range of rugged manual welders for sector of small-series heat and pressure welding of blister packs, with heat-sealable compounds like paper, carton, aluminium or plastics.

### OPERATION

- Use screws to adjust the height of the heatin plate with regard to the welding tool.
- Set the general switch to 1, lighting the green pilot light.
- Prefix the temperature on the temperature regulator.
- Wait 15 minutes until the welding plate reaches 120-150 °C and its ready to work when the green thermostat led lighs.
- Place the blister pack in the welding plate.
- Place the products to be packed inside the blister.
- Place the welding tool under the welding plate.
- Lower the lever manually until it reaches its horizontal position.
- Wait 3 – 8 seconds (depending the product ) and manually raise the lever to its vertical position.
- Remove the welding tool, remove the packaged pieces, and repeat the productive procces.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Welding area	250 x 350 mm.
- Heating plate power	900 W
- Power supply	230 V F-N+TT
- Consumption	4 A
- Temperature probe	Type J. Removable by bayonet
- Pressure exerted	560 daN
- Manual Strength	4,5 daN on end of lever
- Recovery	Via balanced anti-seizure spring
- Dimensions	0,59 m. Height, 0,37 m. Width, 0,37 m. Depth
- Weight	57kg

### ACCESSORIES

Single front load kit  
Double side load kit  
Welding tools

**WILSON GLOBAL INVEST, S.L.**

Carretera Castellar 539 Pl. Ind. Can Petit 08227 Terrassa ( España )

Tel. +34 93 664 57 32 - wilsongi@wilsongi.com - www.wilsongi.com



MAQUINARIA DE TERMOCONFORMADO  
Y ENVASADO BLISTER O SKIN-PACK