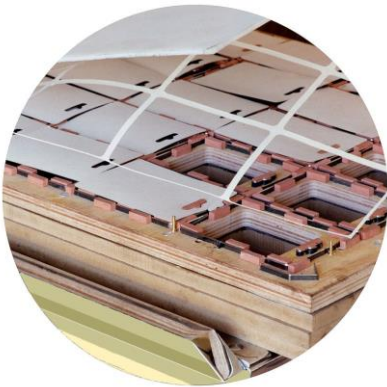




# TROQUELADORA POR RODILLOS

**DECOUPEUSE PAR ROULEAUX**



**Modèle: RT6**

**WILSON GLOBAL INVEST** offre les couteaux de découpe par de rouleaux manuels pour l'application dans la découpe de papier, carton, matières plastiques, envois de Skin-Pack, blisters, pièces moulées, films de peu d'épaisseur, comme film aluminium, toiles, etc., pouvant se découper par des multicouches du même matière. Le processus peut être effectué par une même personne.

### PROCESSUS DE PRODUCTION

- Mise En Place du couteau à lames sur une des extrémités
- Mise En Place de l'article à découper sur les lames du couteau.
- Déposer sur l'article à contre une plaque de Nylon / 4 à 6 mm ).
- Pousser l'ensemble ( couteau + article + contre-plaque ) vers les rouleaux.
- Régler le pas des rouleaux au moyen des deux volants supérieurs pouvant régler la hauteur du pas de manière précise, pouvant être ajusté au mieux afin que tout l'ensemble subisse une légère pression en passant entre les rouleaux.
- Pousser l'ensemble, jusqu'à ce que les rouleaux fassent avancer automatiquement l'ensemble jusqu'à la partie opposée de la table.
- Pousser un des deux boutons de poussée, situés dans la partie latérale de la machine.
- Retirer la contre-plaque, retirer l'article frappé et retirer le squelette.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les deux volants présentent l'avantage de pouvoir effectuer la réglage précis dans chaque extrémité du rouleau de pression et d'effectuer de cette manière un réglage qui compense le déséquilibre ( presque toujours existant ) du couteau, ainsi que lorsque on utilise des couteaux de hauteur différente.

- Tension alimentation	400 V 3 F+N+TT
- Puissance électromoteur	1,00 kW
- Dimensions de rouleaux	600 mm., largeur et 116 mm., diamètre.
- Finition des rouleaux	Graffillé.
- Hauteur maximale de pas	200 mm.
- Largeur maximale de coupe	840 mm.
- Longueur de la table	650 mm., x 2
- Dimensions	1,5 m. Hauteur, 0,89 m. j'Élargis, 1,49 m. Prof.
- Poids	355 kg

### COMPLÉMENTS

Équipement-couteaux, contre-plaques, etc.

---

**WILSON GLOBAL INVEST** offers its reputed manual roll stamping machines for application in stamping of paper, cardboard, plastics, Skin-Pack or blister packs, moulded parts, thin films, aluminium foil wrap, cloth, etc., allowing multiple stamping of the same material. All the operations are performed by the same person.

### OPERATION

- Place the cutter die of the ends.
- Place the item to be stamped on the die cutters.
- Set a Nylon counterplate on the item to be stamped (4-6 mm).
- Push the unit (die+item+counterplate) towards the rollers.
- Adjust the roller clearance using the two upper flywheels to leave a precise clearance. There should be a snug fit when adjusting the rollers, so that a slight pressure is exerted on the unit when passing through the rollers.
- Press one of the start buttons located on the side of the machine.
- Push the assembly through until the rollers catch the unit and move it automatically towards the opposite end of the table.
- Press one of the stop buttons located on the side of the machine.
- Remove the counterplate, remove the stamped item and remove cuttings.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

The two flywheels provide the benefit of correctly adjusting both ends and roller, thus providing for the timing motion which compensates for the imbalance (which almost always exists) of the die, and enabling the use of different-height dies.

- Power Supply	400 V 3 F+N+TT
- Electric Motor Power.	1 kW
- Roller dimensions	Width 600 mm., Diameter 116 mm.
- Roller finish	Milled
- Maximum Clearance Height	200 mm.
- Maximum Cutting Width	840 mm.
- Table Length	650 mm., x 2
- Dimensions	1,5 m. Height, 0,89 m. Width, 1,49 m. Depth
- Weight	355 kg

### ACCESSORIES

Die Tools, Counterplates, etc.

### WILSON GLOBAL INVEST, S.L.

Carretera Castellar 539 Pl. Ind. Can Petit 08227 Terrassa ( España )

Tel. +34 93 664 57 32 - [wilsongi@wilsongi.com](mailto:wilsongi@wilsongi.com) - [www.wilsongi.com](http://www.wilsongi.com)



MAQUINARIA DE TERMOCONFORMADO  
Y ENVASADO BLISTER O SKIN-PACK