



TROQUELADORA POR RODILLOS

DECOUPEUSE PAR ROULEAUX



Modèle: **RT4**

WILSON GLOBAL INVEST ofrece las reconocidas troqueladoras por rodillos manuales para la aplicación en troquelados de papel, cartón, plásticos, envases de Skin-Pack, blisters, piezas moldeadas, films de poco espesor, film de aluminio, telas, etc., pudiendo troquelar multicapas del mismo material. El proceso es realizado por una misma persona.

PROCESO DE PRODUCCIÓN

- Colocación del troquel de cuchillas sobre uno de los extremos.
- Colocación del artículo a troquelar sobre las cuchillas del troquel.
- Depositar sobre el artículo una contra-placa de Nylon (4 a 6 mm).
- Empujar el conjunto (troquel+artículo+contra-placa) hacia los rodillos.
- Regular el paso de los rodillos mediante los dos volantes superiores para dejar el paso preciso, debiendo ser este un poco justo a fin de que todo el conjunto experimente una ligera presión al pasar entre los rodillos.
- Empujar el conjunto, hasta que los rodillos hagan avanzar automáticamente el conjunto hasta la parte opuesta de la mesa.
- Pulsar uno de los dos pulsadores de paro situados en los laterales de la máquina.
- Retirar la contra-placa, retirar el artículo troquelado y retirar el recorte.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los dos volantes presentan la ventaja de poder efectuar el correcto reglaje en cada extremo del rodillo pisor y efectuar de esta manera una basculación que compensa el desequilibrio (casi siempre existente) del troquel así como usar troqueles de diferente altura.

- Tensión alimentación	400 V 3 F+N+TT
- Potencia electromotor	0,75 kW
- Dimensiones de los rodillos	400 mm., ancho y 75 mm., diámetro
- Acabado de los rodillos	Grafilado
- Altura máxima de paso	150 mm.
- Anchura máxima de corte	350 mm.
- Longitud de la mesa	500 mm., x 2
- Dimensiones	0,75 m. Altura, 0,57 m. Ancho, 0,92 m. Prof.
- Peso	122 kg.

COMPLEMENTOS

Útiles-Troqueles, Contra-placas, etc.

WILSON GLOBAL INVEST offre les couteaux de découpe par de rouleaux manuels pour l'application dans la découpe de papier, carton, matières plastiques, envois de Skin-Pack, blisters, pièces moulées, films de peu d'épaisseur, comme film aluminium, toiles, etc., pouvant se découper par des multicouches du même matière. Le processus peut être effectué par une même personne.

PROCESSUS DE PRODUCTION

- Mise En Place du couteau á lames sur une des extrémités
- Mise En Place de l'article á découper sur les lames du couteau.
- Déposer sur l'article á contre une plaque de Nylon / 4 á 6 mm).
- Pousser l'ensemble (couteau + article + contre-plaque) vers les rouleaux.
- Régler le pas des rouleaux au moyen des deux volants supérieurs pouvant régler la hauteur du pas de manière précise, pouvant être ajusté au mieux afin que tout l'ensemble subisse une légère pression en passant entre les rouleaux.
- Pousser l'ensemble, jusqu'á ce que les rouleaux fassent avancer automatiquement l'ensamble jusqu'á la partie opposée de la table.
- Pousser un des deux boutons de poussée, situés dans la partie latérale de la machine.
- Retirer la contre-plaque, retirer l'article frappé et retirer le squelette.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les deux volants présentent l'avantage de pouvoir effectuer le réglage précis dans chaque extrémité du rouleau de pression et d'effectuer de cette manière un réglage qui compense le déséquilibre (presque toujours existant) du couteau, ainsi que lorsque on utiliser des couteaux de hauteur différente.

- Tension alimentation	400 V 3 F+N+TT
- Puissance électromoteur	0,75 kW
- Dimensions de rouleaux	400 mm., largeur et 75 mm., diamétré.
- Finition des rouleaux	Grafillé.
- Hauteur maximale de pas	150 mm.
- Largeur maximale de coupe	350 mm.
- Longueur de la table	500 mm., x 2
- Dimensions	0,75 m. Hauteur, 0,57 m. j'Élargis, 0,92 m. Prof.
- Poids	122 kg

COMPLÉMENTS

Équipement-couteaux, contre-plaques,etc.

WILSON GLOBAL INVEST, S.L.

Carretera Castellar 539 Pl. Ind. Can Petit 08227 Terrassa (España)

Tel. +34 93 664 57 32 - wilsongi@wilsongi.com - www.wilsongi.com



MAQUINARIA DE TERMOCONFORMADO
Y ENVASADO BLISTER O SKIN-PACK