



TERMOCONFORMADORA

AUTOMÁTICA

AUTOMATIC MOULDING



Modelo: **MA**

35x50

WILSON GLOBAL INVEST ofrece la termoconformadora automática modelo MA para cubrir las necesidades en series cortas y medias de láminas plásticas termoconformables, cizalladas.

- Materiales a utilizar: PS, PVC, PET-G, PE, ABS, etc... y con acabados Flocados, Metalizados, Gofrados, etc..
- Espesores: PVC, PS, etc.. hasta 1,2 mm. PET-G hasta 0,8 mm.
- Producción: 2,3 ciclos/ min máx. (según materiales y forma).
- Sistema de moldeo: Por vacío, con elevación del molde y bajada del contramolde.
- Reducción de área: Mediante Kit adecuado.
- Cambio de molde y contramolde: 3 minutos.
- Control: Por pantalla táctil, con funciones automático/ manual y 40 programas de memoria.

Sus características de fácil uso la hacen idónea para estar asociada a envasadoras blisters, con soldadura-corte por A.F. o térmica, así como a troqueladoras hidráulicas o de rodillos.

PROCESO DE PRODUCCIÓN

Partiendo de bobina, la lámina es introducida automáticamente en la zona de termoformado, el marco oscilante fija previamente la lámina a la mesa, la cámara calefactora avanza hasta situarse sobre la lámina y una vez la lámina alcanza la temperatura adecuada, la cámara se retira, ascendiendo el molde y bajando el contramolde, efectuándose el vacío a través del molde.

La lámina adquiere la forma elevándose el contramolde. Para su enfriamiento se dispone de electroventilador y placa refrigerada portamoldes, una vez la lámina está fría, a través del molde se inyecta aire para su desmoldeo.

El molde baja, el marco libera la lámina termoformada y unas pinzas la desplazarán sobre una cinta transportadora.

En el siguiente ciclo una cuchilla acoplada a la cámara separa la placa ya termoformada de la lámina, abriéndose las pinzas y depositándose ésta sobre una cinta, la cual desplaza a la placa termoformada al exterior de la máquina.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- | | |
|---|-----------------------|
| - Área máxima de termoformado | 350 x 500 mm |
| - Altura máxima de termoformado en positivo | 240 mm |
| - Altura máxima de termoformado en negativo | 130 mm |
| - Potencia eléctrica instalada | 4,90 kW |
| - Tensión de alimentación | 380 V 3F+N+TT 50-60Hz |
| - Consumo máximo aire comprimido (6 bar) | 84 NI / ciclo |
| - Consumo agua refrigeración (aprox.) | 2 litros/minuto |
| - Potencia cámara calefactora | 3,55 kW |
| - Bomba de vacío | 20 m ³ /h |
| - Dimensiones: | |
| Alto | 1,65 (2,63) m |
| Largo | 2,35 m |
| Prof. | 1,49 m |
| - Peso | 730 kg |

WILSON GLOBAL INVEST, S.L.

Carretera Castellar 539 Pl. Ind. Can Petit 08227 Terrassa (España)

Tel. +34 93 664 57 32 - wilsongi@wilsongi.com - www.wilsongi.com



MAQUINARIA DE TERMOCONFORMADO
Y ENVASADO BLISTER O SKIN-PACK